

# PROGRAMME DE FORMATION CN SIEMENS

## PRÉREQUIS

- Bonne maîtrise des paramètres d'usinage et des conditions de coupe
- Maîtrise environnement machine-outil

## OBJECTIF PÉDAGOGIQUE

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable :

- De programmer une suite de trajectoires d'outils en programmation ISO et en programmation PGP (Programmation Graphique de Profil).
- Maîtriser le pupitre de la commande numérique.
- Lancer une production à partir des programmes pièce fournis
- Connaître les règles de sécurité à observer

## CONTENU DE LA FORMATION

Tour de table pour faire un point sur les acquis et attentes de la formation

### 1. Présentation de la commande Numérique SIEMENS

- Pupitre principal.
- Tableau de commande machine.
- Variateurs d'axes.
- Entrées sorties automate.

### 2. Présentation de l'IHM (Interface Homme Machine) : structure de la page écran, disposition des informations de conduite machine.

#### 1.1. Menu Machine.

- Paramètres laser. Introduction des données des modes 1 à 3.
- Paramètres suivi de profil.

#### 1.2. Menu Paramètres.

#### 1.3. Menu Programme.

- Chargement de programme.
- Déchargement de programme.
- Edition de programmes.
- Simulation des programmes pièces.

#### 1.4. Menu Service.



- Introduction de programmes par disquette.

## 1.5. Menu Diagnostic.

- Visualisation des alarmes.
- Visualisation des messages.
- Visualisation des journaux.
- Messages système.
- Aide en ligne pour le diagnostic.

## 1.6. Menu Mise en service.

- Visualisation des paramètres.
- Changement de langue.
- Mot de passe.

## 3. Les modes de pilotage de la commande numérique.

- Mode Jog Ref. Prise d'origine des axes.
- Mode Jog illimité et incrémental, déplacement manuel axe par axe.
- Mode MDA commande du code ISO pour piloter la machine codes G et code M utilisés.
- Mode Automatique Sélection d'un programme, exécution.
- Prise d'origine pièce.
- Activation, désactivation du suivi de profil.
- Correction de puissance en fonction de la vitesse.

## 4. Exercices d'application

- Découpe pièce type MECANUMERIC.
- Découpe de présentoirs.
- Découpe des chutes (Cycles MECANUMERIC).

## MOYENS PÉDAGOGIQUES ET TECHNIQUES

A fournir par le client si formation sur site :

- Matériel : Machine-outil MECANUMERIC CN SIEMENS
- Supports : Matériaux divers PVC, plexiglass, aluminium...
- Support technique : Notice d'utilisation intégrée au logiciel « aide en ligne »
- Méthodes pédagogiques : Simulation de production

Cours magistral suivi de travaux pratiques et d'exercices d'application.

## CONTRÔLE DES CONNAISSANCES

Les animateurs appliquent tout au long du stage, les principes d'évaluation continue des connaissances acquises, par la mise en place d'exercice. En application de l'article L.6353-1 du Code du Travail, A l'issue de la session, un certificat de stage est délivré à chaque participant attestant de l'enseignement suivi.

## DURÉE DE LA FORMATION : 1 jour